




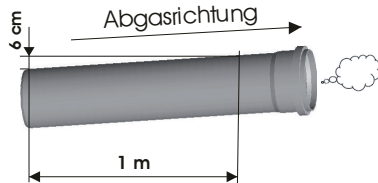
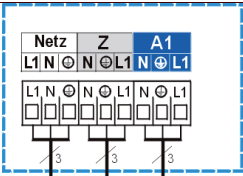
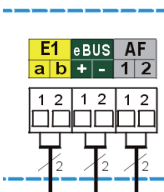

Gasbrennwertgeräte von 35 bis 50 kW Inbetriebnahmecheckliste



Diese Checkliste wurde auf der Basis unserer Kundendienst Erfahrungen zur Vermeidung von häufig vorkommenden Störungsursachen bei der Inbetriebnahme erstellt. Die dem Gerät beiliegende Montage- und Betriebsanleitung ist zu beachten!

Bitte vor Inbetriebnahme des Wärmeerzeugers folgende Punkte prüfen:

Nr.	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O.?								
1 Gasanschlussdruck												
	Ist der Gasströmungswächter groß genug? Der Gasströmungswächter befindet sich in der Regel im Bereich des Hausanschlusses.	GS 6 ... 10 Auslegung nach Techn. Regeln Gasinstallation (TRGI 7.3.6)	Wenn zu klein, kann der Gasströmungswächter die Gasversorgung abstellen! <table border="1"> <tr> <td>Gasgerät</td> <td>Minimum Size</td> </tr> <tr> <td>CGB-35</td> <td>GS 6</td> </tr> <tr> <td>CGB-K40-35</td> <td>GS 6</td> </tr> <tr> <td>CGB-50</td> <td>GS 10</td> </tr> </table>	Gasgerät	Minimum Size	CGB-35	GS 6	CGB-K40-35	GS 6	CGB-50	GS 10	
Gasgerät	Minimum Size											
CGB-35	GS 6											
CGB-K40-35	GS 6											
CGB-50	GS 10											
	Gasabsperrentil geöffnet?	offen	Kontrolle Hausanschluss und Gerät									
	Fließdruck prüfen	Erdgas: 18...25 mbar Flüssiggas: 43...57 mbar	 Bei Abweichungen: Gasversorger benachrichtigen! Bei Flüssiggas: Gastank überprüfen!									
2 Heizungsanlagenbefüllung												
	Anlagendruck	1,5...2,5 bar	siehe Manometer									
	Anlage gespült?		keine Verschmutzung die zu Verstopfung führen kann									
	Heizungswasser -pH-Wert	6,5 bis max. 8,5	Chem. Zusatzmittel (Inhibitoren, Frostschutzmittel) sind nicht zulässig									
	Verschlusskappe am Entlüftungs-Ventil eine Umdrehung öffnen, Kappe nicht entfernen.											
	Gerät / Anlage entlüftet?	Geräteentlüfter Pumpe Heizkörper										
	Absperrventile VL und RL geöffnet?	offen										
	Heizkörperthermostate geöffnet?	offen										




Nr.	Kriterium	Soll	Bemerkungen	i.O.?
3 CO₂-Einstellung				
	Erdgas E/H/LL bei oberer Belastung Erdgas E/H/LL bei unterer Belastung Flüssiggas P bei oberer Belastung Flüssiggas P bei unterer Belastung	8,8%±0,5% 8,5%±0,5% 10,1%±0,5% 10,6%±0,5%	Für Korrektur der Einstellung bitte Montageanleitung (Kapitel: CO ₂ -Einstellung) beachten.	
4 Luft-/Abgassystem				
	Richtung der Abgasleitung	Muffen Richtung Mündung		
	Gefälle der Abgasleitung	> 6 cm / m		
	Abgasleitung spannungsfrei montiert?		bei Mauerdurchbrüchen	
	Befestigungsschellen montiert?	jeweils ca. 1,5 m Abstand	Leitungsfixierung	
	Mündung frei?		Kontrolle	
	Maximale Länge i.O.?		gemäß Tabelle Montageanleitung	
	Keine Rücksaugung Abgas? (Prüfung nach Inbetriebnahme)	gemäß ZIV Arbeitsblatt 103	Ringspaltmessung, max. CO ₂ - bei Abgasleitungen, die nicht frei ausmünden Erdgase: 1,1 Vol.-% CO ₂ Flüssiggase: 1,3 Vol.-% CO ₂ - bei frei ausmündenden Abgasleitungen 0,2 Vol.-% CO ₂	
5 Regelung / Verdrahtung Gasbrennwertgerät				
	Liegt Spannung am Netzanschluss?	230 V / 50 Hz	 Netzanschluss 230VAC/50Hz programmierbarer Ausgang 230VAC/50HzAusgang	
	Liegt Spannung am Netzanschluss der Erweiterungsmodule (MM, KM, SM1, SM2) an?	230 V / 50 Hz		
	Verdrahtung des Gerätes gemäß Anlagenkonfiguration!	24 V	 Bei eBUS auf Polung achten! Siehe auch WOLF-Hydraulikschemen! An E1 Brücke nur entfernen, wenn Zubehör angeschlossen wird! Programmierbarer Eingang potentialfrei Außenfühler Datenbus	
6 Regelung / Verdrahtung Regelungszubehör MM, KM, SM1, SM2				
	Adresseinstellung bei den Heizgeräten und Modulen i.O. (MM, BM)?		 Dip 1-4	Siehe auch Inbetriebnahmeanleitung WRS (in der Verpackung der Erweiterungsmodule MM, KM)!
	Anlagenkonfigurationseinstellung bei den Modulen (MM, KM, SM2) i.O.?		KM => Kaskadenparameter KM01 MM => Mischerparameter MI05 SM2 => Solarparameter SOL12	

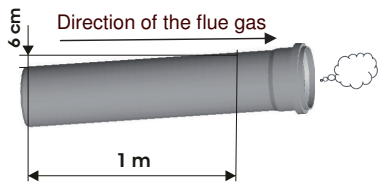
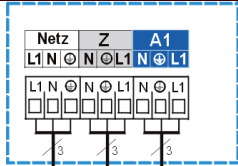
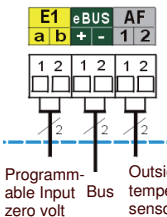

Gas condensing boiler 35 to 50 kW checklist of commissioning



This checklist was created based on our customer service experience to avoid frequent causes for problems during commissioning. The installation and operating instructions (attached to the boiler) are to be observed!

Please check the following points before commissioning the boiler:

No.	Criterion	Target	Comments	OK?								
1	Gas supply pressure											
	Is the gas flow switch sufficient? The gas flow switch is usually in the range of household connection.	GS 6 ... 10 Dimensioning according to Technical rules for gas installation (TRGI 7.3.6)	If too small, the gas flow switch may turn off the gas supply! <table border="1"> <thead> <tr> <th>boiler</th> <th>Minimum Size</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>CGB-35</td> <td>GS 6</td> </tr> <tr> <td>CGB-K40-35</td> <td>GS 6</td> </tr> <tr> <td>CGB-50</td> <td>GS 10</td> </tr> </tbody> </table>	boiler	Minimum Size	CGB-35	GS 6	CGB-K40-35	GS 6	CGB-50	GS 10	
boiler	Minimum Size											
CGB-35	GS 6											
CGB-K40-35	GS 6											
CGB-50	GS 10											
	Is the gas shut off valve open?	open	Control of the house connection and device									
	Check the flow pressure	Natural gas: 18...25 mbar LPG: 43...57 mbar	Measuring nipple  In case of deviations: Inform the gas company! For LPG: Check the gas tank!									
2	Filling of the heating system											
	System pressure	1,5...2,5 bar	see Manometer									
	System flushed?	flushed	no contamination that can lead to constipation									
	Heating water - pH-value	6,5 to max. 8,5	Chem additives (inhibitors, frost protection products) are not permitted									
	Open the cap of the air vent valve a turn. Do not remove the cap.											
	Device / system vented?	Air vent valve Pump Radiator	 Automatic air vent valve Open the air vent screw									
	Flow and return shut-off valves open?	open										
	Radiator thermostats open?	open										

No.	Criterion	Target	Comments	OK?												
3	CO2-setting (appliance closed)															
	Natural gas E/H/LL at upper load Natural gas E/H/LL at lower load	8,8% ± 0,5% 8,7% ± 0,5%	Adjustment Please notify the installation instruction! (chapter; CO ₂ -adjustments)													
	LPG P at upper load LPG P at lower load	10,3% ± 0,5% 9,9% ± 0,5%														
4	Flue gas system															
	Direction of the flue gas system	Couplings (female) Direction Flue terminal														
	Slope of the flue gas system	> 6 cm / m														
	Flue gas pipe mounted strainless?		at wall openings													
	Clamps mounted?	each about 1.5 m distance	Fixation of the flue													
	Flue outlet terminal free?		Check													
	Maximum length OK?		According to the chart of the installation instruction													
	No sucking back of flue gas? (Testing after commissioning)	according to ZIV worksheet 103	<u>Ring gap measurement</u> , max. CO ₂ - in flue gas pipes, which do not eventuate free natural gas: 1,1 Vol.-% CO ₂ LPG: 1,3 Vol.-% CO ₂ - in free debouching flue gas pipes 0,2 Vol.-% CO ₂													
5	Control Panel / Wiring Gas condensing boiler															
	Is voltage at the grid?	230 V / 50 Hz	 Mains connection 230VAC/50Hz Programmable output 230VAC/50Hz													
	Is voltage at the grid connection of modules (MM, KM, SM1, SM2)?	230 V / 50 Hz														
	Wiring of the appliance according to the system configuration!	24 V	 E1 eBUS AF a b + - 1 2 Programmable Input zero volt Bus Outside temperatur sensor Be careful eBUS of polarity! See also WOLF-hydraulic schemes! Bridge may be removed at E1 only if accessories are connected there!													
6	Control Panel / Wiring control accessories MM, KM, SM1, SM2															
	Address setting OK for the heaters and modules (MM, BM)?		 ON DIP ON 1 2 3 4 OFF Dip 1-4 See Operating Manual WRS (in the packaging of the modules MM, KM)!													
	System configuration OK settings for the modules (MM, KM, SM2)?		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>KM</td> <td>⇒</td> <td>Cascade parameters</td> <td>KM01</td> </tr> <tr> <td>MM</td> <td>⇒</td> <td>Mixer parameters</td> <td>MI05</td> </tr> <tr> <td>SM2</td> <td>⇒</td> <td>Solar parameters</td> <td>SOL12</td> </tr> </tbody> </table>	KM	⇒	Cascade parameters	KM01	MM	⇒	Mixer parameters	MI05	SM2	⇒	Solar parameters	SOL12	
KM	⇒	Cascade parameters	KM01													
MM	⇒	Mixer parameters	MI05													
SM2	⇒	Solar parameters	SOL12													